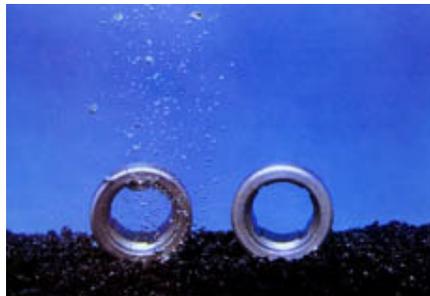


LIS™ - Sistemi di impregnazione Loctite



L'impregnazione risolve un vecchio problema

Da quando è stata scoperta la fusione del metallo, la porosità è diventata un problema, in quanto può causare perdite di pressione e scarsa qualità della finitura superficiale. Il "valore aggiunto" che si fornisce ai pezzi grazie alle nuove tecniche di fabbricazione, trattamento e assemblaggio è considerevole, ma viene perso quando i pezzi devono essere scartati a causa delle porosità e delle fessurazioni. Negli ultimi anni, sono stati sviluppati diversi metodi per colmare le porosità nei pezzi progettati per contenere liquidi o gas sotto pressione, essendo lo "stato dell'arte" una moderna tecnologia di impregnazione che sigilla permanentemente le fessure causate da micro o macroporosità. Questa tecnologia ci apre un nuovo interessante potenziale di progettazione e quindi crea delle nuove opportunità di prodotto.

Nel 1998, Henkel ha acquisito KID, una società con sede a Parsdorf vicino a Monaco, che ha accumulato più di 20 anni di esperienza grazie alla conduzione dei suoi centri di impregnazione in Germania e lavorando a stretto contatto con i clienti. L'acquisizione aiuterà Loctite a guidare il mercato Europeo dell'impregnazione.

Rinominata Henkel Loctite Adesivi, la società fornisce sistemi di impregnazione totalmente collaudati ed economici che sfruttano l'alta tecnologia dell'impregnazione a vuoto per i pezzi composti da vari materiali, tra cui alluminio, magnesio, ghisa, ottone, bronzo, acciaio, zinco, metalli sinterizzati, plastiche, ceramica etc... Si è saldamente affermata come partner competente dei clienti industriali come i produttori automobilistici, i loro sub fornitori, i costruttori di macchinari e motori, i produttori di pompe, valvole e accessori, apparecchiature sanitarie, idrauliche, pneumatiche e per fonderie etc...

*I pezzi impregnati sono molto resistenti ai materiali tra cui olii, grassi, acidi, soluzioni alcaline, solventi, combustibili, gas La resistenza alla temperatura è compresa tra i **-90°C** e i **+200°C**. Sono disponibili diversi impregnanti a seconda delle specifiche richieste. Essi sono parte integrante di un pacchetto di sistemi che comprende i sigillanti, la tecnologia di processo e gli impianti di trattamento per garantire una sigillatura durevole nel tempo, la pulizia dei componenti, l'assenza di danni, di corrosione e di ossidazione dei pezzi, la completa automazione, cicli del processo d'impregnazione facili da eseguire, un sistema di controllo qualità affidabile e la compatibilità ambientale.*